

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ капиллярного действия

АНАКРОЛ 204

ТУ 2242-005-50686066-2003 с изм. 1,2



Проникающий анаэробный герметик высокой прочности полимеризуется в резьбовом зазоре и микродефектах с образованием термореактивного полимера.

- Фиксация, контровка и герметизация резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них с резьбовым зазором $\leq 0,05$ мм (на прецизионных парах диаметр резьбы - до M12).
- Предотвращает самоотвинчивание в условиях вибрации.
- Герметизация микропор и микротрещин сечением до 0,1 мм (металлы, сплавы, сварные швы, другие материалы и изделия) в обычных условиях.

Особые свойства

Температура эксплуатации:

- резьбовые соединения на воздухе от -90 °С до $+150$ °С
- герметизация микродефектов от -196 °С до $+180$ °С

1. Высокая капиллярная текучесть позволяет герметизировать поверхностно-объемные микродефекты.
2. Самоотверждается в микродефектах с образованием термореактивного полимера.
3. Химически стоек к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей в широком диапазоне температур.
4. Прочность фиксации, герметичность микродефектов и резьбовых соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Сертификация

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00046.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый полиэфир с термостойкими добавками, без растворителей
Внешний вид	Подвижная жидкость зеленого цвета
Удельный расход	1 – 5 г/кг (при герметизации микродефектов)
Динамическая вязкость	5 – 15 мПа*с (сПз)
Удельный вес	1,03 – 1,09 г/см ³
Температура вспышки	> 140 °С

Время полимеризации при $+(18-25)$ °С

Функциональная прочность в резьбовых соединениях через (1-3) ч,
максимальная прочность ≥ 24 ч. Герметизация микродефектов (3-48) ч.

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ капиллярного действия

АНАКРОЛ 204

ТУ 2242-005-50686066-2003 с изм. 1,2

Свойства отвержденного материала

Образцы и условия: Резьбовая пара болт-гайка М10×1,25 без покрытия.

Испытания по ISO 10964 после сборки и выдержки образцов 24 ч при температуре (18-25) °С.

Внешний вид	Твердый прозрачный окрашенный полимер
Твердость по Шору D по ГОСТ 24621	≥ 45 HDS
Момент отвинчивания	≥ 15 Н*м
Рабочее давление в изделиях с микропорами до 0,1 мм	≤ 50 МПа (500 Бар)
Коэффициент линейного температурного расширения по ГОСТ 15173	$(100 \pm 40) \cdot 10^{-6} 1/K$
Коэффициент теплопроводности по ГОСТ 23630.2	$0,15 \pm 0,05 \text{ Вт}/(\text{м} \cdot \text{К})$
Удельная теплоемкость по ГОСТ 23630.1	$300 \pm 50 \text{ Дж}/(\text{кг} \cdot \text{К})$
Предел прочности при аксиальном сдвиге на ст. 45 по ISO 10123	≥ 5 МПа ($\geq 50 \text{ кгс} \cdot \text{см}^2$)

Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при (18-25) °С.

До проведения испытаний образцы выдерживали в течение 1000 ч при указанной температуре.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	96% от начального веса
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	105% от начального веса
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	105% от начального веса
Тосол А-40 (87 °С)	100% от начального веса
Ацетон (25 °С)	95% от начального веса

Требования безопасности

СЭЗ	№ 52.20.05.224.П.002627.06.09 от 18.06.2009 г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности. При применении герметика и эксплуатации изделий с герметиком вредные вещества в концентрациях, опасных для организма человека, не выделяются.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы от 50 г, канистры или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения – 18 месяцев. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.