

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ низкой прочности

АНАКРОЛ 3011, 3013 ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1



НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация плоских разборных металлических фланцевых соединений, например, крышка головки цилиндров – корпус распределителя – головка цилиндров ДВС и т.п.

Герметики-прокладки АНАКРОЛ-3011, 3013 предназначены для плоских, фланцевых соединений, работающих в условиях вибрации при динамических нагрузках на сдвиг и отрыв. АНАКРОЛ-3013 имеет повышенную вязкость по сравнению с АНАКРОЛ-3011.

Герметики-прокладки представляют собой многокомпонентные тиксотропные гелеобразные составы, которые в присутствии воздуха остаются в исходном состоянии, а в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями быстро отверждаются в термореактивный полимер.

Условия применения

Для плоских, фланцевых соединений, где уплотняемый зазор не более 0,5 мм.

Особые свойства

1. Используется взамен паронитовых прокладок (реже – вместе с ними).
2. Разборка деталей производится обычным инструментом, и отвержденный материал легко удаляется с поверхности. После разборки и очистки поверхностей допускается повторное использование.
3. Герметичность соединений гарантирована на весь период эксплуатации до планового или капитального ремонта изделия. Отвержденный герметик-прокладка термостоек и теплостоек при температуре до 180 °С.
4. В процессе эксплуатации изделия отпадает необходимость в дополнительной подтяжке его элементов крепления (болтов, шпилек, гаек и т.п.), т.к. герметик-прокладка полимеризуется без усадки.
5. Требования допусков к чистоте обработки поверхностей деталей снижаются; поверхности с царапинами и зарубками могут быть загерметизированы без устранения дефектов.
6. В отличие от вырубленных (паронитовых) прокладок геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности. Герметик-прокладку можно наносить на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально без использования ее технологической фиксации (после нанесения прокладки на поверхность она не стекает, т.к. обладает, так называемым, свойством «тиксотропности»).
7. На складе не нужно хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.

Сертификация

Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00005 на разработку и производство материала по ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008).

Свойства жидкого материала

Химическая основа

Уретандиметакрилат

Консистенция, цвет

Тиксотропная однородная вязкая масса красного цвета

Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT при (25,0 ± 0,2) °С по ГОСТ 25271:

- (A/7/2,5)

АНАКРОЛ-3011

200000 – 450000 мПа*с

АНАКРОЛ-3013

≥ 600000 мПа*с

- (A/7/20)

40000 – 100000 мПа*с

≥ 70000 мПа*с

Удельный вес

1,03 – 1,15 г/см³

Температура вспышки

> 110°С

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ низкой прочности

АНАКРОЛ 3011, 3013
ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1

Время полимеризации

при температуре (18 - 25) °С

Прочность:

- ручная 8-15 мин; функциональная - через 1-3 часа

- максимальная - через 24 часа

Свойства отвержденного материала

Образцы и условия

Испытания на образцах 12X18H10T по ГОСТ14760 через 24 ч после сборки и выдержки при температуре (18 - 25) °С.

Предел прочности при отрыве

- через 1 ч

- через 24 ч

≥ 1 Н/мм² (МПа)

2 - 6 Н/мм² (МПа)

Температура эксплуатации

(кратковременно), °С

От -60 до +180 (+200)

Требования к металлической поверхности

Шероховатость поверхности

Ra = 1,0 – 3,5 мкм

Неплоскостность поверхности

не более 0,1 мм на 400 мм длины

Глубина дефекта на поверхности

≤ 0,5 мм

(царапина, риска, раковина и т.п.)

Минимальная ширина фланцев

не менее 5 мм от осевой линии и 3 мм вокруг отверстий

Стойкость отвержденного материала к воздействию различных сред

Предварительная выдержка склеенных образцов – 1 неделя при (18 – 25) °С.

До проведения испытаний по ГОСТ 14760 образцы выдерживали в течение 1000 ч при указанной температуре.

Воздух (25 °С)

100% от начальной прочности

Моторное масло 10W30 (125 °С)

100% от начальной прочности

Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)

95% от начальной прочности

Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)

95% от начальной прочности

Тосол А-40 (87 °С)

90% от начальной прочности

Требования безопасности

Пожарная безопасность

Относится к группе горючих веществ.

Класс опасности материала

По ГОСТ 12.1.007 не классифицируется и не является опасной.

Условия труда

Приточно-вытяжная вентиляция. Рекомендуется так же местная вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».

Утилизация отходов производства

СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386.

Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка

Картуши массой 300 г или промышленная тара.

Транспортирование

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт при температуре от -40 °С до +35 °С без доступа солнечного света.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 18 мес. Хранить в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях при температуре от +5 °С до +35 °С без доступа солнечного света.

Указания по применению

Для достижения наилучшей герметизации, поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить. Герметик-прокладка является готовым продуктом, его можно наносить на поверхность как вручную (рекомендуется использовать трафарет) – валиком, кисточкой, так и автоматически – с помощью дозаторов различных типов. После разборки соединения стандартным инструментом и удаления старой прокладки допускается повторное нанесение герметика-прокладки.