

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ высокой прочности

АНАКРОЛ 3012 ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм. 1



НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация плоских малоразбираемых металлических фланцевых соединений. АНАКРОЛ-3012 предназначен для работы в условиях вибрации при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок.

Прокладка АНАКРОЛ-3012 представляет собой многокомпонентный тиксотропный гелеобразный состав, который в присутствии воздуха остается в исходном состоянии, а в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями быстро отверждается с образованием термореактивного полимера.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001:2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00058.

Условия применения

Для плоских соединений, где уплотняемый зазор не превышает 0,5 мм.

Особые свойства

1. Используется взамен паронитовых прокладок (реже – вместе с ними).
2. Герметичность соединений гарантирована на весь период эксплуатации до планового или капитального ремонта изделия.
3. В процессе эксплуатации изделия отпадает необходимость в дополнительной подтяжке его элементов крепления (болтов, шпилек, гаек и т.п.), т.к. прокладка полимеризуется без усадки.
4. Требования допусков к чистоте обработки поверхностей деталей снижаются; поверхности с царапинами и зарубками могут быть загерметизированы без устранения дефектов.
5. В отличие от вырубленных (паронитовых) прокладок геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности. АНАКРОЛ-3012 можно наносить на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально без использования ее технологической фиксации (после нанесения прокладки на поверхность она не стекает, т.к. обладает, так называемым, свойством «тиксотропности»).
6. На складе не нужно хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Уретандиметакрилат
Консистенция, цвет	Тиксотропная однородная вязкая масса
Кажущаяся вязкость по Брукфильду RVT:	
Шпиндель №7 при 2,5 об/мин	200000 – 450000
Шпиндель №7 при 20 об/мин	40000 – 100000
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см ³
Температура вспышки	> 110°C

Время полимеризации

при температуре +(23±2) °C	Прочность:
	- ручная 8-15 мин; функциональная - через 1-3 часа
	- максимальная - через 24 часа

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ высокой прочности

АНАКРОЛ 3012 ТУ 2242-006-50686066-2005 с изм .1

Свойства отвержденного материала

Образцы и условия	Тест на образцах 12X18H10T по ГОСТ14760 через 24 часа после сборки и выдержки образцов при температуре (23±2) °С.
Предел прочности при отрыве	≥ 15 Н/мм ² (МПа)
Температура:	
- эксплуатации	От -60 °С до +180 °С
- кратковременно	до +200 °С

Требования к металлической поверхности

Шероховатость поверхности	Ra = 1,0 – 3,5 мкм
Неплоскостность поверхности	не более 0,1 мм на 400 мм длины
Глубина дефекта на поверхности (царапина, риска, раковина и т.п.)	≤ 0,5 мм
Минимальная ширина фланцев	Не менее 5 мм от осевой линии и 3 мм вокруг отверстий.

Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – 1 неделя при 25 °С.
До проведения испытаний по ГОСТ 14760 образцы выдерживали в течение 1000 часов при указанной температуре.

Воздух (25 °С)	100% от начальной прочности
Моторное масло 10W30 (125 °С)	100% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	85% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	80% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	80% от начальной прочности

Требования безопасности

СЭЗ	№ 52.20.05.224.П.000452.05.04 от 13.05.2005г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Рекомендуется так же местная вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные картуши массой 300 г или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40°С до +35°С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения – 18 мес. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5°С до +35°С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей герметизации, поверхности сопрягаемых деталей необходимо очистить и обезжирить. АНАКРОЛ-3012 является готовым продуктом, ее можно наносить на поверхность как вручную (рекомендуется использовать трафарет) – валиком, кисточкой, так и автоматически – с помощью различных типов дозаторов. После разборки соединения и удаления старой прокладки допускается повторная герметизация с применением АНАКРОЛ-3012.